



18º SENPE

SEMINÁRIO NACIONAL DE PESQUISA EM ENFERMAGEM
01 a 03 de junho de 2015 / Fortaleza - Ceará

18º SEMINÁRIO NACIONAL DE PESQUISA EM ENFERMAGEM (SENPE)

O **18º SEMINÁRIO NACIONAL DE PESQUISA EM ENFERMAGEM (SENPE)** proporcionou oportunidade para discussão e reflexão da pesquisa em Enfermagem no Brasil, enfatizando a divulgação, aplicação e avaliação dos resultados no ensino e no serviço como fator de desenvolvimento profissional. Foram discutidas as prioridades de pesquisa, considerando as demandas de conhecimento da profissão e a responsabilidade dos programas de pós-graduação na formação e na realização de pesquisas que deem respostas as demandas do ensino e serviço, bem como a visibilidade social e consumo do conhecimento produzido pela Enfermagem.

Com o tema *Pesquisa em enfermagem: aplicabilidade, implicações e visibilidade*, considerou a dinamicidade da profissão e do desenvolvimento científico, e indicou nossa preocupação em **pensar a realidade - refletir sobre ela - realizar mudança para novamente refletir a realidade** em um movimento constante rumo a excelência profissional.

Com a presença de 1.407 participantes e 14 palestrantes convidados, foram realizadas 3 mesas redondas, 3 oficinas de produção, 3 reuniões de especialistas, 1 fórum de pesquisadores e 1 fórum de editores, tendo sido também apresentados 1.761 trabalhos, dentre os quais 1.176 comunicações eletrônicas, 528 comunicação coordenada e 57 comunicações para prêmio. Durante o evento foram lançados 4 livros e 01 Cartilha abordando diversas áreas de saberes e práticas da Enfermagem.

Para acesso ao Anais do 18º Seminário Nacional de Pesquisa em Enfermagem, as etapas abaixo deverão ser seguidas:

1. Acessar o link <https://icongresso.itarget.com.br/useradm/anais/?clt=abe.2>;
2. Selecionar uma das cinco formas de busca: Por Código, Por Autor, Por Título, Por Especialidade ou Forma de Apresentação.